

Technisches Merkblatt

STRUKTOL® WB 300 A
STRUKTOL® KW 600

STRUKTOL® KW 460
STRUKTOL® AW 1

Synthetische Ester-Weichmacher

Eigenschaften	STRUKTOL WB 300 A	STRUKTOL KW 460	STRUKTOL KW 600	STRUKTOL AW 1
Aussehen	gelbliche Flüssigkeit	farblose- gelbliche Flüssigkeit	gelbliche Flüssigkeit	gelbliche Flüssigkeit
Dichte [kg/m ³]	1140	980	1100	1100
Viskosität b. 20 °C[mPa·s]	550	21	13,5	140
Stockpunkt [°C]	-30	-60	-70	15
Abdampfverlust [%] (2h / 160 °C)	5		5	5
Physiologisches Verhalten	siehe Sicherheitsdatenblatt			
Lagerfähigkeit	mindestens 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung			
Verpackung	200 kg-Fässer			

Löslichkeit

STRUKTOL KW 460 und STRUKTOL KW 600 sind leicht löslich in aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen. STRUKTOL WB 300 A und STRUKTOL AW 1 sind unverträglich mit aliphatischen Kohlenwasserstoffen sowie Ölen und Fetten.

Bei den angegebenen Daten handelt es sich um typische Werte. Das vorliegende Merkblatt stellt keine Spezifikation dar. Hinweise zu den Prüfmethoden siehe unser entsprechendes Beiblatt.



Hinweise für die Anwendung

STRUKTOL-Esterweichmacher sind synthetische Weichmacher für spezielle Einsatzzwecke, insbesondere für Mischungen auf Basis Nitrilkautschuk.

Durch die plastizierende Wirkung der Weichmacher wird die Verarbeitbarkeit der Rohmischung verbessert. Vulkanisationsverlauf und Alterung werden beim Einsatz gebräuchlicher Beschleuniger und Alterungsschutzmittel nicht beeinflusst; eine Ausnahme bildet STRUKTOL AW 1 mit deutlich aktivierender Wirkung.

STRUKTOL WB 300 A wird in NBR-, ECO- und ACM-Mischungen verwendet, wo Öl- und Benzinbeständigkeit erforderlich ist.

Wegen der Unverträglichkeit mit aliphatischen Kohlenwasserstoffen, Mineralölen und Fetten kann STRUKTOL WB 300 A nicht aus den Vulkanisaten extrahiert werden, d.h., daß Verhärtung oder Schrumpfung der Vulkanisate weitgehend vermieden werden.

Gute Verträglichkeit besteht mit phenolharzmodifizierten NBR-Polymeren sowie mit Polyblends aus NBR und PVC.

STRUKTOL KW 460 ist ein Tieftemperaturweichmacher mit besonderer Eignung für Nitrilkautschukmischungen. Weiterhin ist STRUKTOL KW 460 zur Verbesserung der Kälteflexibilität von Polyblends (NBR/PVC), Polychloropren, chlorsulfoniertem Polyethylen, Epichlorhydrinkautschuk und chloriertem Polyethylen geeignet.

STRUKTOL KW 460 kann außerdem als Sekundärweichmacher zur Verbesserung des Tieftemperaturverhaltens in Weich-PVC eingesetzt werden.

STRUKTOL KW 600 führt sogar zu noch weiterer Verbesserung der Kälteflexibilität, weist jedoch im Vergleich zu KW 460 einen etwas höheren Abdampfverlust auf.

STRUKTOL AW 1 wird als *Antistatikweichmacher* in hellen NBR-, SBR- und NR-Mischungen eingesetzt. Bei NBR-Vulkanisaten ist eine Erniedrigung des Oberflächenwiderstandes auf 1×10^6 Ohm erreichbar.

Bei niedrigen Temperaturen mögliche Teilkristallisation und erhöhte Viskosität kann durch kurzzeitiges Aufwärmen auf ca. 60 °C und anschließendes Umrühren beseitigt werden.

Längere Lichteinwirkung sollte vermieden werden.

Dosierung

Je nach Mischungsaufbau und den geforderten Spezifikationen 5 - 40 phr (STRUKTOL AW 1: 5 - 20 phr).

Anregungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte sowie etwaige Rezepturvorschläge werden nach unseren besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben und befreien unseren Kunden nicht von der eigenen Prüfung auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch eine Haftung unsererseits infrage kommen, so haften wir nur für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit. Eine Haftung für Schäden durch leichte Fahrlässigkeit wird ausgeschlossen. Jeder Verarbeiter unserer Produkte haftet selbst für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften - auch auf dem Gebiet des Patentrechts.

Mit dieser Druckschrift werden alle vorherigen ungültig.

Änderungen vorbehalten. 01/2014

Schill + Seilacher "Struktol" GmbH Moorfleeter Straße 28 22113 Hamburg
Telefon: 040 73362-0 Telefax: 040 73362-194 E-Mail: info@struktol.de